

Anpassen und bearbeiten - die perfekte Rohrbearbeitung

Individuelle Rohrbearbeitung und Rohrendenbearbeitung.

Um Rohre an bestimmte Anforderungen anzupassen, müssen verschiedene Prozesse durchlaufen werden. Das fängt beim Rohrbiegen mit ausgereiften Biegemaschinen an und hört bei der Rohrendenbearbeitung auf. Hier ist es möglich mit speziellen Rohrbearbeitungsmaschinen kleine Radien zu biegen.

Dazwischen liegen weitere Vorgänge, beispielsweise Rohrtrennung mit spanlosen Trennverfahren oder bogennahes schneiden und ablängen durch präzise automatisierte Abläufe und angepasste Maschinen. Dadurch ist ein gratfreies und spanloses Trennen auch ohne Kühlschmierstoffe zu realisieren. Sehr präzises Einstellen des Schneidspaltes bis 1/100mm und Schneidzyklen unter 5 Sekunden sind möglich und das bei Rohrwandstärken bis zu 4mm.

Wirtschaftlichkeit und Finish

Mit der Bearbeitung des Rohrendes kommen Umformmaschinen zum Einsatz, um auf Rohren Verbindungssysteme anzubringen, axiale Umformungen, aufweiten bzw. reduzieren oder gegebenenfalls ein Gewinde zu schneiden.

Aufwendiges und teures Schweißen und Löten entfällt dadurch. Für ein kompetentes Finish zählt auch die Reinigung und das Markieren der Rohre. Es können sämtliche Rundrohre aus Alu, Stahl, Kupfer und Kunststoff bis 160mm Durchmesser bearbeitet werden. Auch komplexe Rohrbearbeitung einer verwinkelten Rohrgeometrie können verwirklicht werden. Gängige Anschlussspannungen von 230V sowie einfachste Bedienung und eine platzsparende Bauweise zeichnen gute Maschinen zur Rohrbearbeitung aus. Hinzu kommen niedrige Wartungskosten und eine geringe Energieaufnahme.

So kann ein hohe Wirtschaftlichkeit erzielt werden.